

DAFTAR PUSTAKA

- Al Choir, F. (2020). *Pelaksanaan Quality Control Produksi Untuk Mencapai Kualitas Produk Yang Meningkatkan* (Studi kasus PT. Gaya Indah Kharisma Kota Tangerang). *Jurnal Pemasaran Kompetitif*, 1(4).
- Arsyad, A. G., Ferdinant, P. F., & Ekawati, R. (2017). *Analisis Peta Kendali P Yang Distandarisasi Dalam Proses Produksi Regulator Set Fujiyama*. *Jurnal Teknik Industri Untirta*.
- Asmoro, R. A., & Munir, M. (2017). *Analisa Produk Reject Pada Produk 600Ml Dengan Metode Seven Tools Di Pt. Tirta Investama Pandaan*. *JKIE (Journal Knowledge Industrial Engineering)*, 4(1).
- Assauri, S. (1998). *Manajemen operasi dan produksi*. Jakarta: LP FE UI, 210.
- Bangun C.S, Maulana A, Rasjidin R, Rachman T. (2022). *Application of SPC and FMEA Methods to Reduce the Level of Hollow Product Defects*. *Jurnal Teknik Industri*. Vol (8) No (1). pp. 12–16.
- Cahyono, Dwi Nur. (2018). *Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Tahu Takwa Pada Umkm Gudange Tahu Takwa (GTT) Di Desa Toyoresmi Kecamatan Ngasem Kabupaten Kediri*. <http://repository.ub.ac.id/id/eprint/13346/>
- Erni Krisnaningsih, Sri Mukti Wirawati, Yan Febriansyah. (2020) *Penerapan Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) pada Proses Produksi Tisu Wajah*. *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)* Vol. XIV, No. 3, Desember 2020, pp.293-309
- Farchiyah, F. (2021). *Analisis Pengendalian Kualitas Spanduk Dengan Metode Seven Quality Control Tools (7 QC) Pada PT. Fim Printing*. *Tekmapro: Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(1), 36-47.
- Gracia, R., & Bakhtiar, A. (2017). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bakery Box Menggunakan Metode Statistical Process Control (Studi Kasus PT. X)*. *Industrial Engineering Online Journal*, 6(1).
- Hardono, J., Pratama, H., & Friyatna, A. (2019). *Analisis Cacat Produk Green Tyre dengan Pendekatan Seven Tools*. *Jurnal Intech Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 5(1), 1-6.
- Hatani, L. (2017). *Manajemen Pengendalian Mutu Produksi Roti Melalui Pendekatan*.

- M, N. D. (2002). *Manajemen Mutu Terpadu (Total Quality Management)*. Yogyakarta.
- Halin, H. (2018). *Pengaruh Kualitas Produk terhadap Kepuasan Pelanggan Semen Baturaja di Palembang pada PT Semen Baturaja (Persero) Tbk*. *Jurnal Ecoment Global: Kajian Bisnis dan Manajemen*, 3(2), 79-94.
- M, N. D. (2002). *Manajemen Mutu Terpadu (Total Quality Management)*. Yogyakarta.
- Matondang, T. P., & Ulkhaq, M. M. (2018). *Aplikasi Seven Tools Untuk Mengurangi Cacat Produk White Body Pada Mesin Roller*. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 2(2), 59-66.
- Siregar, B. G. (2018). *Pengaruh produk dan promosi terhadap keputusan menjadi nasabah tabungan marhamah pada pt. Bank sumut cabang syariah padang sidimpuan*. *Tazkir: Jurnal Penelitian Ilmu-ilmu Sosial dan Keislaman*, 4(1), 1-20.
- Windi Belina Krestin, Abidin. (2020). *Usulan Perbaikan Kualitas Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Pada Unit Produksi Sheeting Line Proses Penggilingan Di PT. Supratama Aneka Industri*